

**Beratungs- und Informationsstunden
der Sozialverwaltung des Bezirks Oberpfalz
zu Hilfen für Pflegebedürftige und
Menschen mit Behinderung
im 2. Halbjahr 2026**

Die persönlichen Beratungen im Rahmen der Service- und Beratungstage des Bezirks Oberpfalz finden statt für die **Region Amberg und Amberg-Sulzbach**

in der **Stadt Amberg** am

21. JULI **18. AUGUST** **13. OKTOBER**
10. NOVEMBER **08. DEZEMBER**

sowie im **Landratsamt Amberg-Sulzbach** am

07. JULI **04. AUGUST** **29. SEPTEMBER**
27. OKTOBER **24. NOVEMBER**

jeweils von 09.00 bis 14.00 Uhr (Änderungen vorbehalten).

Ergänzend zu den Vor-Ort-Terminen werden die telefonischen Beratungen auch weiterhin angeboten.

Angeboten werden neutrale und kostenlose Erstberatungen (keine Rechtsberatung, keine Vorab-Berechnungen) zu Fragen zur

- Hilfe zur Pflege + Ambulanten Hilfe zur Pflege
- Eingliederungshilfe für behinderte Menschen
- Antragstellung
- Unterhaltspflicht (allgemeines)

Um Terminvereinbarung vorab wird gebeten unter den Telefonnummern 0941/9100-2114 (Herrn Gauglitz, Berater) oder 0941/9100-2152 (Terminkoordination) oder per E-Mail an beratungsstelle@bezirk-oberpfalz.de .